

STARFLEX ULTRA FR

JEDNOSKŁADNIKOWA PŁYNNA MEMBRANA NA BAZIE POLIMOCZNIKA DO USZCZELNIENIA WSZYSTKICH POWIERZCHNI



CHARAKTERYSTYKA

Przylega do każdego podłoża: **powłoki, PCV, betonu, metalu** itp.

Certyfikowana trwałość do **30 lat** (ETAG 005 i BBA).

Odporny na wiatr, słońce, śnieg i inne złe warunki pogodowe.

Uszczelnia w czasie krótszym o połowę!

Elastyczność > 600%.

Odporność na deszcz po 1 godzinie.

Nadaje się do hydroizolacji pod płytkami.

Nadaje się do **systemów fotowoltaicznych** certyfikat ogniowy BROOF T4.

Szybka i łatwa aplikacja pędzlem, wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym.

Metoda stosowania: mokro na mokro.

Doskonała przyczepność **mechaniczna** i właściwości ścinające.

Wysoka odporność na ścieranie.

Certyfikacja bezpiecznego produktu zgodnie z rozporządzeniem REACH.

Przyczynia się do uzyskania punktów do certyfikacji **LEED**.

TEMPERATURA APLIKACJI

Możliwość stosowania w temp. podłoża **od +5°C do +35°C**,

Wilgotność względna 85% max, co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

TEMPERATURA ROBOCZA

Nie tracie właściwości w Temperaturach **od -30°C do +80°C** (w powietrzu) (+200°C przez krótki czas).

ZASTOSOWANIE

Hydroizolacja ze wzmocnieniem lub bez:

- Dachów, tarasów i balkonów
- Podłóg, podłoża i obszarów mokrych
- Ogrodów na dachach
- Odnowa starych membran
- Szczegółów konstrukcji dachu
- Hydroizolacji pod płytkami
- Zbiorników zatrzymujących wodę
- Dachów z instalacjami fotowoltaicznymi

STARFLEX ULTRA FR

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI UKŁADANIA

- Powierzchnie przeznaczone do obróbki muszą być **twarde, zwarte, wolne od kurzu i zanieczyszczeń** substancjami obcymi (brud, olej, smar, środki antyadhezyjne itp.).
- Podłoże cementowe, po odpowiednim mechanicznym przygotowaniu, musi **wykazywać odporność** powierzchni na zerwanie **>1,5 MPA**, mierzoną przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- W przypadku **podłoży ceramicznych** lub **starych powłok żywicznych** należy po odpowiednim przygotowaniu mechanicznym sprawdzić ich przyczepność do podłoża i brak śladów zanieczyszczeń.
- W przypadku powierzchni pionowych (wanny, baseny, zbiorniki itp.) przygotowanie można przeprowadzić poprzez piaskowanie na sucho, na mokro lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (300 bar).

Przed położeniem należy koniecznie zszorstkować i/lub umyć powierzchnię. Wybór metody przygotowania mechanicznego (piaskowanie, szlifowanie, wygładzanie, śrutowanie lub frezowanie) należy dobierać w oparciu o warunki podłoża i rodzaj powłoki, która ma zostać zastosowana.

MEMBRANY BITUMICZNE: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod średnim i wysokim ciśnieniem (> 300 bar), w celu uzyskania czystej powierzchni wolnej od wszelkich zanieczyszczeń. Nałożenie **PRIMER 0230**, podkładu poliuretanowego opracowanego specjalnie do układania membran hydroizolacyjnych „utwardzających się pod wpływem wilgoci”. Orientacyjne zużycie produktu 150 g/m². Dostępny również w ultraszybkiej wersji **PRI-MER 0230R**. Alternatywnie nakładanie wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym dwuskładnikowego podkładu na bazie żywicy epoksydowej **STARCEMENT 5/A** w dyspersji wodnej, w zużyciu 0,1 kg/m² rozcieńczonego wodą w stosunku 1:1, w celu ochrony warstwy łupka bitumicznego.

PŁYTKI: dokładne oczyszczenie podłoża detergentami oraz lekkie piaskowanie, szlifowanie lub śrutowanie. Późniejsze nakładanie wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym dwuskładnikowego podkładu antykorozyjnego **DUROGLASS FF4416** o przyczepności na powierzchniach metalowych i innych materiałach, przy zużyciu 0,2 kg/m². Alternatywnie można zastosować **DUROGLASS P1/2**, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, epoksydowy środek gruntujący do grubych warstw szpachlowych (od 0,3 kg/m²).

BETON: powierzchnie muszą być nośne, suche, wolne od luźnych warstw, kurzu, zanieczyszczeń. Czyszczenie można wykonać metodą piaskowania, mycia ciśnieniowego, śrutowania, szlifowania. Nakładanie wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym dwuskładnikowego podkładu odpornego na korozję **DUROGLASS FF4416** o przyczepności na różnych rodzajach podłoża, przy zużyciu 0,2 kg/m².

Alternatywnie można zastosować **PRIMER 0260**, jednoskładnikowy, szybkosprawy poliuretan (150-200 g/m²). Do dużych ubytków stosować dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową masę epoksydową **DUROGLASS P1/2** (od 300 g/m²).

MOKRE POWIERZCHNIE: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (> 250 bar) lub piaskowanie, a następnie odkurzanie powstałego pyłu. Nałożenie dwóch warstw specjalnego, trójskładnikowego podkładu na bazie żywic epoksydowych do przygotowania wilgotnych powierzchni betonowych **DUROGLASS FU BIANCO TIX** rozcieńczonego 15% wodą, orientacyjne zużycie 0,5 kg/m² na warstwę. Alternatywnie zastosowanie dwuskładnikowego podkładu na bazie żywicy epoksydowej **DUROGLASS FU RAPID**, rozcieńczonego 15% wodą, o orientacyjnym zużyciu 0,50 kg/m², a następnie posypanie kwarcem o wielkości cząstek 0,1-0,3 mm.

STARFLEX ULTRA FR

DREWNO: zastosowanie **PRIMER 0230**, gruntu poliuretanowego stosowanego specjalnie do układania membran hydroizolacyjnych „utwardzających się pod wpływem wilgoci”. Orientacyjne zużycie produktu 150 g/m².

ALUMINIUM+ŻELAZO: układanie wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym dwuskładnikowego podkładu odpornego na korozję **DUROGLASS FF4416** o przyczepności na różnych rodzajach powierzchni, przy zużyciu 0,2 kg/m². W razie potrzeby wykonać kolejne ręczne przyklejenie samoprzylepnej taśmy butylowej pokrytej włókniną na zakłady blachy w kierunku prostopadłym do połaci dachu, w celu rozłożenia naprężeń.

PVC/TPO/EPDM: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (> 300 barów), aby uzyskać powierzchnię wolną od wszelkich zanieczyszczeń, odpowiednią do późniejszej aplikacji systemu hydroizolacji.

Zastosowanie jednoskładnikowego, elastycznego gruntu poliuretanowego **PRIMER 0130** na bazie rozpuszczalnika, o zużyciu 0,15 kg/m².

Alternatywnie, zastosowanie dwuskładnikowego antykorozyjnego podkładu **DUROGLASS FF4416** o dobrej przyczepności na różnych rodzajach powierzchni, przy zużyciu 0,2 kg/m².

STARFLEX ULTRA FR można zastosować na starą papę bez wcześniejszego gruntowania podłoża.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Produkt jednoskładnikowy, gotowy do użycia po dokładnym wymieszaniu przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego.

ROZCIEŃCZANIE I KOLOR

Absolutnie nie zaleca się stosowania alkoholu i innych rozpuszczalników. Zalecane jest użycie **DILUENTE 15**.

STARFLEX ULTRA FR



NAKLADANIA PRODUKTU

STARFLEX ULTRA można stosować zarówno jako system wzmacniany, jak i bez wzmocnienia.

Produkt można nakładać:

- Pędzlem
- Wałkiem (niezbędny przy systemach wzmacnianych)
- Natryskiem bezpowietrznym przy ciśnieniu 250-300 bar i dyszach 2" - 0,3 cala"

Jako niewzmocniona powłoka hydroizolacyjna: nałożenie co najmniej dwóch warstw produktu w zużyciu 1-1,2 kg/m² na warstwę, w odstępie od 6 godzin do maksymalnie 48 godzin. Można nakładać do 1 kg/m² na warstwę w pionie, bez wzmocnienia.

Jako wzmocniony system hydroizolacyjny: nałożenie pierwszej warstwy membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX ULTRA** przy orientacyjnym zużyciu **1,5 kg/m²**. Nałożyć warstwę tkaniny poliestrowej **STARTEX NW** lub **STARTEX NW DETAILS** na świeżą warstwę, upewniając się, że idealnie przylega do znajdującej się pod spodem warstwy hydroizolacyjnej, a następnie nałożyć drugą warstwę poliuretanowej membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX ULTRA** przy orientacyjnym zużyciu **1,0 Kg/m²**.

W przypadku napraw miejscowych produkt nanosić także jednowarstwowo w zużyciu ok. **1,5 kg/m²** oraz ewentualnie wzmacniać tkaniną **STARTEX NW DETAILS**.

Hydroizolacja pod płytkami: nałożenie pierwszej warstwy membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX ULTRA** w ilości **1,2 kg/m²**. Nałożenie warstwy tkaniny poliestrowej **STARTEX NW** lub **STARTEX NW DETAILS** na świeżą warstwę, zwracając uwagę na to, aby idealnie przylegała do znajdującej się pod nią warstwy hydroizolacyjnej, a następnie nałożenie drugiej warstwy poliuretanowej membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX ULTRA** w ilości **1,0 Kg/m²**. Na świeżej powierzchni posypanie kwarcem o granulacji co najmniej 0,1-0,5 mm w celu stworzenia odpowiedniego chwytu dla kleju do płytek.

We wszystkich wymienionych procesach możliwe jest także zastosowanie tkaniny wzmacniającej z włókna szklanego **STARTEX GM**.

PONOWNA APLIKACJA

Na produkt **STARFLEX ULTRA** można nakładać dowolną jednoskładnikową lub dwuskładnikową płynną membranę poliuretanową i polimocznikową.

Po minimum 24 godzinach i maksymalnie 48 godzinach na warstwę hydroizolacyjną można nałożyć nieżółknącą, kolorową warstwę ochronną, taką jak **STARFLEX MONO TOP**, w ilości **0,15 – 0,4 kg/m²**. Alternatywnie zastosowanie dwuskładnikowej, elastycznej masy na bazie odpornych na promienie UV alifatycznych żywic poliuretanowych typu **POLISTAR E/P**, o orientacyjnym zużyciu **0,15 kg/m²**.

STARFLEX ULTRA FR

BEZPIECZEŃSTWO I CZYSTOŚĆ

Podczas stosowania tych produktów zaleca się założenie okularów ochronnych, maseczek i rękawic gumowych oraz wszelkich środków ochrony osobistej wymaganych obowiązującymi przepisami.

Po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia za pomocą **DILUENTE 15**.

Więcej informacji dotyczących środków ostrożności dotyczących stosowania można znaleźć w karcie charakterystyki.



STARFLEX ULTRA FR

NAKŁADANIE

ETAP 1



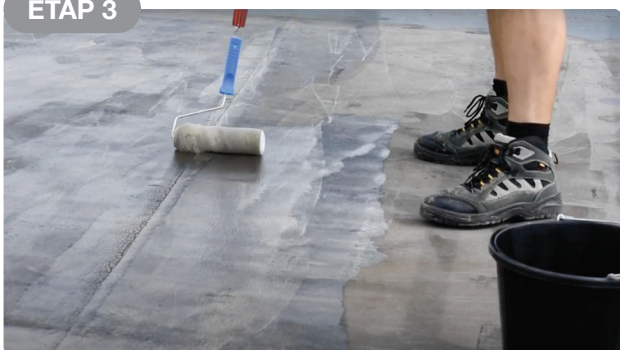
Oczyszczenie powierzchni i przygotowanie podłoża

ETAP 2



Wzmocnienie obwodu i detali konstrukcyjnych płynną membraną **STARFLEX** i tkaniną **STARTEX NW DETAILS**.

ETAP 3



Nałożenie **specjalnego podkładu gruntującego** na istniejącą powierzchnię.

ETAP 4



Aplikacja pierwszej warstwy płynnej membrany **STARFLEX**.

ETAP 5



Ułożenie tkaniny **STARTEX**.

ETAP 6



Nałożenie drugiej warstwy płynnej membrany **STARFLEX**.

STARFLEX ULTRA FR

DANE TECHNICZNE		
Kolor		Szary
Ciężar objętościowy	UNI EN ISO 2811-1	1,47 ± 0,04 g/ml
Proporcje mieszania	UNI EN ISO 3251	84±1% objętościowo
Teoretyczne zużycie		2,000 – 2,500 g/mq
Grubość		1,000 – 1,250 µm
Czas Utwardzania przy temp. 22°C i 50% wilgotności względnej		- suchopłyłość: 6-8 godzin - odporność na deszcz: 1-2 godziny - ponowna aplikacja: maksymalnie 24 godziny - całkowite utwardzenie: 10 dni
Przepuszczalność dla dwutlenku węgla	EN 1062-6	Sd > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	UNI EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Odporność na bezpośrednie naprężenia rozciągające	UNI EN 1542	> 1,5 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	UNI EN 12311-2	> 6 MPa
Wydłużenie do pęknięcia	UNI EN 12311-2	> 600 %
Twardość Shore'a A	EN ISO 868	70
Wstępne wiązanie pod płytką	UNI EN 14891	> 0,5 Mpa
Klejenie po zanurzeniu w wodzie	UNI EN 14891	> 0,5 MPa
Przechowywanie		Produkt w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przechowywany w suchym i zabezpieczonym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C zachowuje trwałość przez 12 miesięcy.

DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.

ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzeziny tel.

12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940

biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Dane i instrukcje podane w tej karcie, oparte na najlepszych doświadczeniach praktycznych i laboratoryjnych, należy w każdym przypadku traktować jako orientacyjne. Biorąc pod uwagę różne warunki użytkowania i wpływ czynników niezależnych od MPM (podparcie, warunki środowiskowe, wskazówki techniczne dotyczące układania itp.), ktokolwiek zamierza z niego korzystać, ma obowiązek ustalić, czy produkt nadaje się do użycia. Nasze zobowiązanie gwarancyjne ogranicza się do jakości i trwałości gotowego produktu w przypadku powyższych danych, wyłącznie w przypadku kart technicznych zaopatrzonych w pieczętę i kontrasygnatę przez nasz oddelegowany personel. Ponadto klient ma obowiązek sprawdzić, czy wartości te obowiązują dla danej partii produktu i czy nie są zastępowane przez kolejne wydania i/lub nowe receptury. Zawarte dane mogą ulec zmianie w dowolnym momencie bez wcześniejszego powiadomienia ze strony MPM