

LISTA - ZWROT PODRĘCZNIKÓW

ROK SZKOLNY 2019/2020

Nazwisko i imię ucznia .....

Klasa III

Lp.	Przedmiot/tytuł podręcznika	Nr podręcznika
1.	Oto ja – Podręcznik polonistyczno - społeczny cz.2	
2.	Oto ja – podręcznik matematyczno- przyrodniczy cz.2	
3.	Język angielski	