

STARFLEX MONO 100

JEDNOSKŁADNIKOWA, PŁYNNA MEMBRANA POLIURETANOWA,
UTWARDZANA WILGOCIĄ, DO BEZSZWOWEJ IZOLACJI NA PŁASKICH
POWIERZCHNIACH



CHARAKTERYSTYKA

Wysoka **przyczepność** na różnych podłożach: betonie, membranie bitumicznej, PCV itp.

Doskonała **elastyczność** nawet w niskich temperaturach.

Wodoodporność.

Przepuszczalność pary wodnej.

Dostępny w wersji z certyfikatem ogniowym **Broof T4**.

Doskonała zdolność **mostkowania pęknięć**.

Odporny na stałe **zanurzenie** w wodzie.

Odporny na **ścieranie, warunki atmosferyczne**.

Przyczynia się do uzyskania punktów do certyfikacji **LEED**.

Spełnia wymagania normy **1504-2** dla powłok: produkt do ochrony przed zagrożeniami penetracyjnymi 1.3, kontrola wilgotności 2.2, wzrost rezystywności 8.2.

TEMPERATURA APLIKACJI

Możliwość stosowania w temperaturze **od +5°C do +35°C** (wilgotność względna < 85%) na podłożu.

TEMPERATURA ROBOCZA

Nie traci właściwości w temperaturach **od -40°C do +80°C** (+200°C temperatura szoku).

ZASTOSOWANIE

Hydroizolacja ze wzmocnieniem lub bez:

- Zadaszenia, tarasy, balkony.
- Zbiorniki, kanały, rurociągi.
- Dachy ocieplane pianą PU.
- Płyty mostów i wiaduktów.
- Hydroizolacja pod płytkami.
- Hermetyzacja azbestu.

STARFLEX MONO 100

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnie przeznaczone do obróbki muszą być **twarde, zwarte, wolne od kurzu i zanieczyszczeń** substancjami obcymi (brud, olej, smar, środki antyadhezyjne itp.).
- Podłoże cementowe, po odpowiednim mechanicznym przygotowaniu, musi **wykazywać odporność powierzchni** na zerwanie **>1,5 MPA**, mierzoną przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- W przypadku **podłoży ceramicznych** lub **starych powłok żywicznych** należy po odpowiednim przygotowaniu mechanicznym sprawdzić ich przyczepność do podłoża i brak śladów zanieczyszczeń.
- W przypadku **powierzchni pionowych** (wanny, baseny, zbiorniki itp.) przygotowanie można przeprowadzić poprzez piaskowanie na sucho, na mokro lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (300 bar).

Przed położeniem należy koniecznie podłoże przygotować. Wybór metody przygotowania mechanicznego (piaskowanie, szlifowanie, wygładzanie, śrutowanie lub frezowanie) należy dobierać w oparciu o warunki podłoża i rodzaj powłoki, która ma zostać zastosowana.

MEMBRANY BITUMICZNE: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod średnim i wysokim ciśnieniem (> 300 bar), w celu uzyskania czystej powierzchni wolnej od wszelkich zanieczyszczeń. Możliwość stosowania bezpośrednio ze **STARFLEX MONO 100**, w innym przypadku nałożenia **PRIMER 0230**, specjalnie opracowanego gruntu poliuretanowego do układania membran hydroizolacyjnych utwardzających się wilgocią. Orientacyjne zużycie produktu 150 g/m². Dostępny także w wersji ultraszybkiego **PRIMER 0230 R**. Alternatywnie, w przypadku pokrycia z papy, aplikacja za pomocą wałka lub natrysku bezpowietrznego podkładu **STARCEMENT 5/A** na bazie dwuskładnikowych żywic epoksydowych w dyspersji wodnej, z zużyciem 0,1 kg/m² rozcieńczonego w stosunku 1:1 z wodą, w celu skonsolidowania warstwy ochronnej łupka membran bitumicznych.

PŁYTKI: dokładne oczyszczenie podłoża detergentami i przeszlifowanie w celu usunięcia połysku powierzchni. Późniejsze nakładanie wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym dwuskładnikowego podkładu antykorozyjnego **DUROGLASS FF4416** o przyczepności na powierzchniach metalowych i innych materiałach, przy zużyciu 0,2 kg/m². Alternatywnie można zastosować **DUROGLASS P1/2**, dwuskładnikowy, niezawierający rozpuszczalników, epoksydowy środek mocujący do grubych warstw szpachlowych (od 0,3 kg/m²). W większości przypadków płytki wymagają wyrównania, aby wyeliminować fugi i zabezpieczyć je przed podciąganiem wilgoci. Dlatego zalecamy zapobiegawcze zastosowanie **DUROGLASS FU BIANCO TIX** i/lub **DUROGLASS FU RAPID**.

BETON: powierzchnie muszą być nośne, suche, wolne od luźnych warstw, kurzu, zanieczyszczeń. czyszczenie może być wykonane przez piaskowanie, mycie pod ciśnieniem, strumieniowanie śrutowe. Aplikacja za pomocą wałka lub natrysku bezpowietrznego gruntującego preparatu antykorozyjnego **DUROGLASS FF4416** dwuskładnikowego o właściwościach adhezyjnych do różnych rodzajów powierzchni, przy zużyciu 0,2 kg/m². Alternatywnie można zastosować **PRIMER 0260**, jednoskładnikowy, szybkorozpuszczalny poliuretan (0,15-0,20 kg/m²). Do grubego wygładzania należy zastosować dwuskładnikową, niezawierającą rozpuszczalników kotwę epoksydową **DUROGLASS P1/2** (od 0,30 g/m²).

STARFLEX MONO 100

PODŁOŻA MOKRE: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (> 250 bar) lub piaskowanie, a następnie odkurzanie resztek pyłu, w celu uzyskania czystej powierzchni wolnej od wszelkich zanieczyszczeń, a tym samym odpowiedniej do późniejszej aplikacji systemu hydroizolacyjnego. Nałożenie dwóch warstw specjalnego, trójskładnikowego podkładu na bazie żywic epoksydowych do przygotowania wilgotnych powierzchni betonowych **DUROGLASS FU BIANCO TIX** rozcieńczonego 15% wodą, przy orientacyjnym zużyciu 0,5 kg/m² na warstwę. Alternatywnie zastosowanie dwuskładnikowego podkładu na bazie żywicy epoksydowej **DUROGLASS FU RAPID**, rozcieńczonego 15% wodą, o orientacyjnym zużyciu 0,50 kg/m² i następujące posypanie kwarcem o wielkości cząstek 0,1-0,3 mm.

DREWNO: zastosowanie **PRIMER 0230**, kotwy poliuretanowej opracowanej specjalnie do układania membran hydroizolacyjnych utwardzanych wilgocią. Orientacyjne zużycie produktu 0,15 kg/m², ewentualnie zastosować dwuskładnikowy podkład epoksydowy **DUROGLASS FF 4416** o orientacyjnym zużyciu 0,2 kg/m².

ALUMINIUM/ŻELAZO: nakładanie wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym dwuskładnikowego podkładu odpornego na korozję **DUROGLASS FF4416** o przyczepności do różnych rodzajów podłoża, przy zużyciu 0,2 kg/m². W razie potrzeby wykonać kolejne ręczne przyklejenie samoprzylepnej taśmy butylowej pokrytej włókniną na zakłady blachy w kierunku prostopadłym do połaci dachu, w celu rozłożenia naprężeń.

PCV/TPO/EPDM: przygotowanie powierzchni poprzez mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (> 300 bar), tak aby powierzchnia była wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, nadająca się do późniejszego nałożenia systemu hydroizolacyjnego. Nałożenie jednoskładnikowego, elastycznego aktywatora przyczepności **PRIMER 0130** na bazie żywic poliuretanowych w zużyciu 0,15 kg/m².

Alternatywnie zastosowanie dwuskładnikowego podkładu antykorozyjnego **DUROGLASS FF4416** o przyczepności na różnych rodzajach powierzchni, przy zużyciu 0,2 kg/m².

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Produkt jednoskładnikowy gotowy do użycia po dokładnym wymieszaniu produktu przy pomocy odpowiedniego sprzętu przez 3-4 minuty do osiągnięcia temperatury 20°C.

ROZCIEŃCZANIE I KOLOR

W razie potrzeby można rozcieńczyć rozpuszczalnikiem **DILUENTE 15** w ilości 5% wagowych. Nie stosować rozcieńczalników zawierających grupy reaktywne np. alkohole. Nieodpowiednie rozcieńczalniki powodują, że produkt nie twardnieje.

W celu zwiększenia szybkości utwardzania należy użyć maksymalnie 3 – 4% przyspieszacza **ACCELERANTE 1**. Nie przekraczać wskazanej ilości **ACCELERANTE 1**, w przeciwnym razie produkt nie stwardnieje.

STARFLEX MONO 100



SPOSÓB NAKŁADANIA PRODUKTU

STARFLEX MONO 100 można stosować zarówno z włókniną systemową jak i bez niej

Produkt można nakładać:

- Pędzlem
- Wałkiem (niezbędny przy zbrojeniu włókniną systemową)
- Natryskiem bezpowietrznym przy ciśnieniu 130-150 bar i dyszach 0,031" - 0,035" - rozcieńczyć go 5-8% DILUENTE 15, zastosować pompę Graco Mark V, dysze 421-423, ciśnienie 200 bar, średnica rury 1/2 cala (pierwsze 15 metrów), 3/8 cali (po 15 metrach), 1/4 cala (ostatnie 1-2 metry) lub TECNOSPRAY/E16 przy ciśnieniu 180-200 bar z dyszami 19-21".

Jako niewzmacnianą warstwę hydroizolacyjną nakładać co najmniej dwie warstwy produktu przy zużyciu 0,6-0,8 Kg/m² dla pierwszej warstwy i 0,6-0,9 Kg/m² dla drugiej, w odstępie od 10 do maksymalnie 48 godzin. Można nakładać do 0,80 kg/m² na warstwę w poziomie lub przy ograniczonych nachyleniach, bez wzmocnienia.

W przypadku systemu wzmocnionego pierwszą warstwę membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX MONO 100** nakładać w ilości co najmniej 0,7-1,0 kg/m². Nałożenie świeżej warstwy tkaniny poliestrowej **STARTEX NW** lub **STARTEX NW DETAILS** na świeżą warstwę, zwracając uwagę, aby idealnie przylegała do znajdującej się pod spodem warstwy hydroizolacyjnej, a następnie nałożenie drugiej warstwy poliuretanowej membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX MONO 100** w proporcji 0,60-0,8 kg/m².

Hydroizolacja pod płytkami, aplikacja pierwszej warstwy membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX MONO 100** w ilości 1,2 kg/m². Nałożenie warstwy tkaniny poliestrowej **STARTEX NW** lub **STARTEX NW DETAILS** na świeżą warstwę tkaniny poliestrowej, zwracając uwagę na to, aby idealnie przylegała do znajdującej się pod nią warstwy hydroizolacyjnej, a następnie nałożenie drugiej warstwy poliuretanowej membrany hydroizolacyjnej **STARFLEX MONO 100** w ilości 1,0 kg/m². Na świeżym opyleniu kwarcu o uziarnieniu co najmniej 0,1-0,5 mm w celu zapewnienia prawidłowego chwytu kleju do płytek.

PONOWNA APLIKACJA PRODUKTU

Na produkt **STARFLEX MONO 100** można nakładać dowolną jedno- lub dwuskładnikową płynną membranę poliuretanowo-polimocznikową w ciągu 24 godzin. Jeśli nie jest możliwe dotrzymanie czasu ponownej aplikacji, nałóż warstwę **PRIMER 0130**.

Przykład.

Po minimum 24 godzinach i maksymalnie 48 godzinach na warstwę hydroizolacyjną można nałożyć nieżółknącą, kolorową warstwę ochronną, taką jak **STARFLEX MONO TOP**, w ilości **0,15 – 0,4 kg/m²**.

Alternatywnie zastosowanie dwuskładnikowej, elastycznej gładzi szpachlowej na bazie odpornych na promieniowanie UV alifatycznych żywic poliuretanowych typu **POLISTAR E/P** o orientacyjnym zużyciu **0,15 kg/m²**.

STARFLEX MONO 100

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- produkt utwardza się wilgocią. Na szybkość utwardzania duży wpływ ma wilgotność względna otoczenia.

BEZPIECZEŃSTWO I CZYSTOŚĆ

Podczas stosowania tych produktów zaleca się zakładanie okularów ochronnych, maseczek i rękawic gumowych oraz wszelkich środków ochrony osobistej wymaganych obowiązującymi przepisami.

Po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia za pomocą **DILUENTE 15**.

Więcej informacji na temat środków ostrożności dotyczących stosowania znajduje się w karcie charakterystyki.



STARFLEX MONO 100

NAKLADANIE

ETAP 1



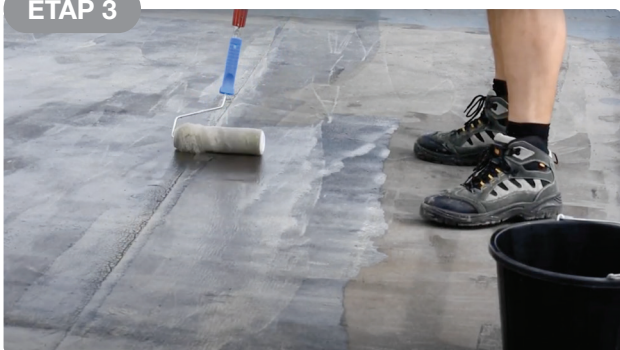
Oczyszczenie powierzchni i przygotowanie podłoża.

ETAP 2



Wzmocnienie obwodu i detali konstrukcyjnych płynną membraną **STARFLEX** i tkaniną **STARTEX NW DETAILS**.

ETAP 3



Nałożenie **specjalnego podkładu** na istniejącą powierzchnię.

ETAP 4



Aplikacja pierwszej warstwy płynnej membrany **STARFLEX**.

ETAP 5



Ułożenie tkaniny **STARTEX**.

ETAP 6



Nałożenie drugiej warstwy płynnej membrany **STARFLEX**.

STARFLEX MONO 100

DANE TECHNICZNE		
Kolor		Szary, biały, czerwony. Inne kolory na zamówienie
Ciężar objętościowy	UNI EN ISO 2811-1	1,59 ± 0,05 Kg/l
Lepkość w temperaturze 20°C	UNI EN ISO 2555	7500 ± 1500 mPa.s
Zawartość ciała stałego	UNI EN ISO 3251	90±2% wagi 82±1% objętości
Czas Utwardzania przy temp. 22°C i 50% wilgotności względnej		<ul style="list-style-type: none"> - suchopłyłość*: 7 - 9 godzin - odporność na deszcz: 7 godzin - po ponownym nałożeniu maksymalnie 24 godziny - całkowite utwardzenie: 10 dni <p><i>*Szybkość osiągnięcia stanu „bez śladów” zależy od ilości ACCELERANTE 1</i></p>
Przepuszczalność dla dwutlenku węgla	EN 1062-6	Sd > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Pomiar przyczepności przez odrywanie	EN 1542	> 4,0 MPa
Mostkowanie pęknięć	EN 1062-7	Metoda A statyczna: A5 (23°C) Metoda B dynamiczna: B4.2 (23°C)
Odporność na zużycie	EN ISO 5470-1	Szlifierka H22 - 1000 g, 1000 rpm < 350 mg
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272	4Nm
Wiązanie z świeżym betonem	EN 13578	Nie puchnie, nie pęka, nie łuszczy się
Wytrzymałość na rozciąganie	UNI EN 12311-2	> 4 M Pa
Wydłużenie przy zerwaniu	UNI EN 12311-2	> 450 %
Twardość Shore'a A	EN ISO 868	70
Odporność na UV (INVE 2000) Lampa P-500W 580 godzin w 70°C		Optymalna

STARFLEX MONO 100

DANE TECHNICZNE

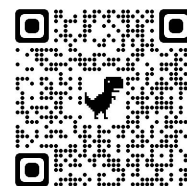
<p>Płynne produkty hydroizolacyjne do stosowania pod płytki ceramiczne klejone za pomocą klejów</p> <p>Początkowe wiązanie Późniejsze wiązanie poprzez zanurzenie w wodzie</p>	<p>UNI EN 14891</p>	<p>> 0,5 MPa</p> <p>> 0,5 MPa</p>
<p>Przechowywanie</p>		<p>Produkt w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, przechowywany w suchym i chronionym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C, zachowuje trwałość przez 6 miesięcy.</p>

DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.

ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzezie tel.
12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940
biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Dane i instrukcje podane w tej karcie, oparte na najlepszych doświadczeniach praktycznych i laboratoryjnych, należy w każdym przypadku uważać za orientacyjne. Biorąc pod uwagę różne warunki użytkowania i wpływ czynników niezależnych od MPM (podparcie, warunki środowiskowe, wskazówki techniczne dotyczące układania itp.), ktokolwiek zamierza go używać, ma obowiązek ustalić, czy produkt nadaje się do użycia. Nasze zobowiązanie gwarancyjne ogranicza się do jakości i stałości gotowego produktu w przypadku powyższych danych, wyłącznie w przypadku kart technicznych zaopatrzonych w pieczętkę i kontrasygnatę przez nasz oddelegowany personel. Ponadto klient ma obowiązek sprawdzić, czy wartości te obowiązują dla danej partii produktu i czy nie są zastępowane przez kolejne wydania i/lub nowe receptury. Zawarte dane mogą ulec zmianie w dowolnym momencie bez wcześniejszego powiadomienia ze strony MPM.