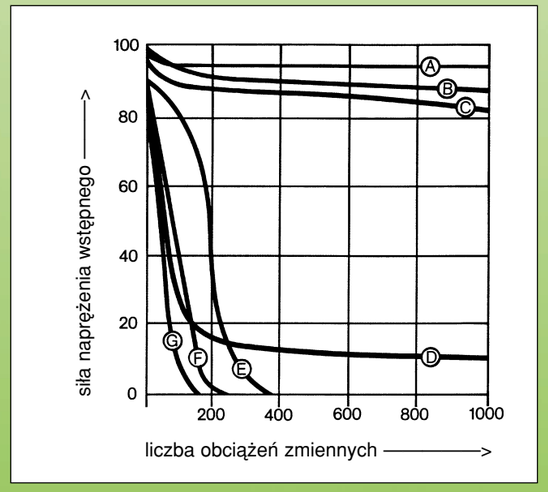
Dane techniczne produktów

Własności techniczne w stanie ciekłym			
	222	**243**	**262**
baza chemiczna		ester dwumetakrylowy	
barwa	purpura fluoryzująca	niebieska fluoryzująca	czerwień fluoryzująca
lepkość MV (DIN 54453)	90 - 180 mPa.s	250 - 500 mPa.s	250 - 550 mPa.s
gęstość (25 °C)	1,05 . 10^3 kg/m^3	1,08 . 10^3 kg/m^3	1,10 . 10^3 kg/m^3
punkt zapłonu (COC)		> 93 °C	
sposób utwardzania		produkt anaerobowy	
okres składowania		1 rok	
wytrzymałość końcowa w temp. pokojowej (22 °C)		12 godzin	
czas uzyskania wytrzym. funkcj. w temp. pokoj. (22 °C) stal-stal		15 — 30 min	
zakres temperatury pracy		od -55 do +150 °C	
Informacje dotyczące zamawianych produktów:			
butelka poj. 10 ml	22214	24304	19393
butelka poj. 50 ml	22252	24333	26251
butelka poj. 250 ml	22272	24374	26269

Typowe krzywe obrazujące przebieg luzowania się połączenia gwintowego w zależności od rodzaju użytego zabezpieczenia, uzyskane na stanowisku doświadczalnym w laboratorium Loctite (urządzenie uderzeniowo wibracyjne systemu Junker)

A - zwykła śruba zabezpieczona odpowiednim produktem Loctite
B - śruba z żebrowanym kołnierzem
C - śruba z zębatym kołnierzem
D - nakrętka z pierścieniem poliamidowym
E - śruba z podkładką zębatą wg DIN 6797A
F - śruba z podkładką sprężystą wg DIN 127A
G - śruba zwykła niezabezpieczona



West McLaren Mercedes
TECHNOLOGY PARTNER

Henkel Polska S.A.
Business Unit Loctite

ul. Domaniewska 41
PL-02-672 WARSZAWA
Tel. (022) 56 56 200, Faks (022) 56 56 222
Loctite Info-Line: 0-801-111-222
loctite.polska@henkel.at
www.loctite.com

Ref. No. PL 019-08 03 RA

LOCTITE®

50 YEARS

Preparat do zabezpieczania śrub przed samoodkręceniem

PL

Henkel Technologies

Preparat do zabezpieczania śrub przed samoodkręceniem.

Tak jak zostało to ujęte w tytule, Loctite oferuje Państwu specjalny preparat do zabezpieczania połączeń gwintowych przed samoodkręceniem tzn. służący do zabezpieczenia zwykłych śrub i nakrętek, śrub dwustronnych (szpilek), kalamitek itp. Dzięki użyciu tego produktu wymienione elementy zostaną właściwie zabezpieczone nie tylko podczas ich normalnej eksploatacji, ale również podczas okresowej pracy w trudnych warunkach.

Mechaniczne elementy zabezpieczające połączenia gwintowe przed samorozluźnieniem się, takie jak: nakrętki kontrujące, podkładki sprężyste, podkładki zębate i zawleczki powodują, że ten kto je stosuje musi posiadać nie tylko odpowiednio duży ich zapas ale również znaczny asortyment. Dodatkowo, mechaniczne elementy zabezpieczające nie spełniają funkcji uszczelniających, co zapobiegałoby penetracji wilgoci w głąb złącza. Nie chronią one również połączenia przed korozją. Nie zawsze istnieje też możliwość powtórnego ich zastosowania.

Jeżeli uświadomimy sobie teraz wszystkie te problemy, stanie się oczywiste dlaczego coraz większa liczba czynnych zawodowo inżynierów, korzysta z nowych i niezawodnych metod, a mianowicie klejenia preparatami Loctite. Stosują oni kleje Loctite nie tylko dlatego, że umożliwiają one zachowanie wysokiego stopnia bezpieczeństwa połączenia, ale również dlatego że w większości wypadków, taka technologia pozwala im zaoszczędzić znaczną sumę pieniędzy.

Zabezpieczone i jednocześnie uszczelnione śruby w otworach obudowy przekładni różnicowej.

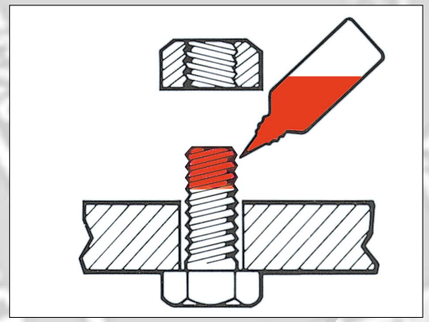
Pomimo tego, że śruby noża przekrawarki folii zostały zabezpieczone samohamownymi nakrętkami, wskutek występujących wibracji, ulegały samoodkręceniu. Dopiero produkt Loctite 243 trwale je zabezpieczył.

To właśnie specjalny produkt firmy Loctite zastępuje całą gamę zabezpieczających elementów mechanicznych, jest niezależny od wymiarów gwintów i śrub. Poza tym, połączenia zabezpieczone przy pomocy specjalnych środków Loctite, wymagają użycia tylko konwencjonalnych narzędzi, bez ryzyka, że połączone elementy ulegną samorozluźnieniu.

Nie tylko jednak to jest cechą charakterystyczną wymienionych produktów. Uszczelnienie, jakie dokonuje się po utwardzeniu naniesionego na powierzchnie gwintu kleju Loctite, chroni połączenie przed korozją a sama spoina klejowa gwarantuje to, że połączenie będzie trwałe i nie zawiedzie w eksploatacji.

Zabezpieczenia gwintowe Loctite są klejami typu anaerobowego, których utwardzenie następuje po odcięciu dopływu powietrza i kontakcie z metalem. Do tego momentu klej pozostaje płynny.

Zastosowania



Preparaty Loctite do zabezpieczania połączeń gwintowanych używa się w następujący sposób:
kilka kropel kleju nakładamy bezpośrednio z plastikowego pojemnika, na powierzchnię gwintu nakrętki lub śruby. Podczas dokręcania śruby albo nakrętki klej wypełnia wolne przestrzenie połączenia gwintowanego i utwardza się, zmieniając postać na odpowiednio twarde tworzywo sztuczne.

Tak wykonane połączenie jest zabezpieczone przed uderzeniami i drganiami, a więc stabilne, uszczelnione i zabezpieczone przed korozją, do momentu, gdy nie zostanie zdemontowane. Demontaż połączenia możliwy jest przy użyciu prostych ręcznych narzędzi.

Charakterystyka

- Czyni ze zwykłych nakrętek nakrętki samozabezpieczające
- Uszczelnia dokładnie połączenia gwintowe
- Większość elementów gwintowych może być wielokrotnie montowana
- Powtarzalność stosunku: moment dociągania/naprężenie śruby
- Określona wytrzymałość utwardzonego kleju

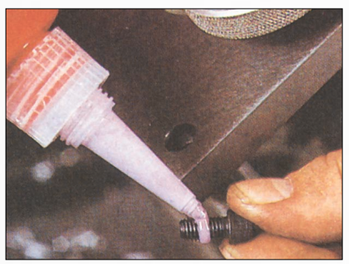
Korzyści

- Szybki i łatwy montaż połączenia
- Likwidacja przecieków i procesów korozji
- Oszczędność wynikająca ze zmniejszenia zapasów mechanicznych elementów zabezpieczających
- Kontrolowana siła mocowania śrub, nakrętek i śrub dwustronnych
- Łatwość demontażu połączenia - wystarczą proste narzędzia

Loctite oferuje grupę trzech produktów służących do zabezpieczania połączeń gwintowych:

Loctite 222 jest klejem który dopuszcza lekkie zaolejenie powierzchni gwintu. Ma ono zastosowanie do zabezpieczania śrub i nakrętek o niewielkiej średnicy, które są łatwe do demontażu.

Loctite 262 przeznaczony jest do połączeń o bardzo dużej wytrzymałości jak np. do zabezpieczania śrub dwustronnych, których późniejszy demontaż jest mało prawdopodobny.



Loctite 243 to wyrób mający zdolność mieszania się z olejami i dlatego może być nanoszony na gwint śrub i nakrętek pochodzących prosto z dostawy. Stosowany w przypadku, gdy połączenia muszą być łatwo demontowane.