

ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 29.11.2017 r.

dotyczące **dostawy 5-osiowe centrum obróbczego CNC**, w ramach projektu „Wykorzystanie innowacyjnych rozwiązań w zakresie produkcji maszyn i urządzeń do wytwarzania kabli i przewodów oraz przetwórstwa tworzyw sztucznych” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020, Oś Priorytetowa 1 Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji.

Zamawiający nie jest podmiotem, który jest zobowiązany do stosowania ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U.2015.2164 z późn. zm.). Niniejsze postępowanie toczy się w oparciu o zasadę konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” z dnia 19 lipca 2017 r. i inne aktualnie obowiązujące w sposób zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

ZAMAWIAJĄCY:

Puch Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 851 26 15 950, REGON: 811907130, KRS 0000201527
adres: ul. Szczecińska 55 , 72-123 Kliniska Wielkie
tel. 91 418 17 85, fax. 91 418 17 85

Osoba uprawniona do porozumiewania się z Oferentami:

Jerzy Strugielski tel.: 691-512-350, e-mail. : jspuch@op.pl

I. Opis przedmiotu zamówienia

Kod CPV wg. Wspólnego Słownika Zamówień:

42000000-6 Maszyny przemysłowe,

Kod doprecyzowujący:

42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

5-osiowe centrum obróbcze CNC

Tokarka, w ramach centrum obróbczego, posłuży do produkcji elementów głowic wytłaczarkowych oraz układów plastyfikujących.

OPIS FUNKCJONALNY:

- **dokładność obróbki** w pełnym układzie współrzędnych sięgająca 0.001 mm i 0.001 stopnia w obrocie
- **powtarzalność procesu**
- **5 oś w maszynie** - zintegrowany stół obrotowy ze stołem głównym. Konstrukcja maszyny pozwalająca na integrację zalet klasycznego centrum 3-osiowego i 5-osiowego w jednym .

- **systemy utrzymywania temperatury wrzeciona, śrub kulowych , przewodnic i obrabianych detali zapewniające** utrzymanie maksymalnej dokładności obróbki niezależnej od czasu jej trwania
- **minimum 30-narzędziowy magazyn bębnowy:** pojemne, automatyczne magazyny narzędzi zapewniające szybką i precyzyjną wymianę narzędzi oraz nie ograniczające przestrzeni roboczej
- dynamiczne monitorowanie kolizji
- funkcje zarządzania końcówką promienia narzędzia
- nowoczesne cyfrowe rozwiązania sterowania procesem
- współpraca ze stacją CAD/CAM w zakresie programowania pracy
- postprocesor dla współpracy z oprogramowaniem CAD/CAM; informacja dla Dostawcy: w firmie Puch sp. z o.o. stosuje się Autodesk Product Design Suite Ultimate 2017, Autodesk Inventor HSM; dostawca musi zapewnić kompatybilność.

OPIS TECHNICZNY:

Wyposażenie maszyny:

1. Przestrzeń robocza

- Powierzchnia robocza stołu (podłużnego) 2500 -3500 mm
- Powierzchnia robocza stołu (poprzecznego) 700-820 mm
- Sanie poprzeczne (wzdłużnie) osi X :2000- 3 000 mm
- Kolumna (poprzeczna) osi Y :700-900 mm
- Głowica wrzeciona (posuw pionowy) osi Z : 700-1000 mm
- Minimalna odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu 140 mm
- Maksymalna odległość czoła wrzeciona do powierzchni stołu do 800 do 900 mm
- Maksymalne obciążenie stołu (równy rozkład) 1 800 kg lub więcej
- Obrót głowicy wrzeciona (os B) $\pm 105^\circ$ i więcej

2. Głowica wrzeciona , ruchoma , skrętna , symultaniczny ruch z pozostałymi osiami

- Stożek 40
- Maksymalna prędkość wrzeciona 12000 - 18 000 min⁻¹
- Minimalna prędkość wrzeciona 35 min⁻¹
- Kąt skręty minimum +/- 100 stopni

3. Szybkość posuwu

- Szybki przejazd (os X) 30 - 50 m/min
- Szybki przejazd (os Y) 30 - 50 m/min
- Szybki przejazd (os Z) 30 - 50 m/min

4. Stół

- Długość stołu 2500- 3 500 mm
- Szerokość stołu 700- 850 mm
- Wysokość powierzchni stołu od podstawy 850 -1000 mm

5. Automatyczny zmieniacz narzędzi

- Pojemność magazyn narzędzi minimum 30
- Metoda selekcji narzędzi Oddawanie narzędzia do pierwszego wolnego gniazda w magazynie
- Uchwyt narzędzia BT-40 /SK40
- Maksymalna średnica narzędzia (z przyległym narzędziem) 80 mm
- Maksymalna średnica narzędzia (bez przyległego narzędzia) 130 mm
- Maksymalna waga narzędzia z oprawką 8 kg
- Sumaryczna maksymalna masa narzędzi w magazynie 150 kg

- Maksymalna długość narzędzia (od linii czoła wrzeciona) 350 mm

6. Stół obrotowy o konfiguracjach jak poniżej



- średnica stołu obrotowego 500-600 mm
- konik dla stołu obrotowego dla konfiguracji pracy w osi równoległej do X
- podtrzymka dla stołu obrotowego dla konfiguracji pracy w osi równoległej do X
- konfiguracja pracy stołu w osi prostopadłej do X, Y
- prędkość obrotowa stołu 15- 100 obr/min
- wyposażenie stołu obrotowego w uchwyt tokarski

7. Systemy pomiarowe

- pomiar narzędzia
- pomiar materiału obrabianego
- wykrywanie złamania narzędzia
- linały optyczne i enkodery inkrementalne do pomiaru położenia osi X,Y,Z

8. Transporter wiórów i system chłodziwa

9. Chłodzenie ciśnieniowe przez wrzeciono

10. Transport maszyny do siedziby zamawiającego

11. Szkolenie podstawowe w zakresie obsługi maszyny o minimalnym czasie trwania 5 dni

12. Uruchomienie maszyny i próby technologiczne na wybranym detalu

II. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:

W postępowaniu mogą wziąć udział podmioty:

- a) spełniające następujące warunki: posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie podpisanego Oświadczenia - Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego.
- b) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zapytania.
Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie podpisanego Oświadczenia - załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego
- c) posiadają niezbędny potencjał techniczny i osobowy umożliwiający realizację dostawy urządzenia opisanego w przedmiocie zamówienia.
Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie podpisanego Oświadczenia - załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego
- d) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia.
Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie podpisanego Oświadczenia - załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego.
- e) Które w okresie dwóch lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzonej działalności jest krótszy to w tym okresie), wykonały prawidłowo co najmniej jedną dostawę

dotyczącą centrum obróbczego CNC o wartości minimum 1,3 mln zł brutto.

Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia w załączniku nr 2 do Zapytania Ofertowego oraz na podstawie złożonego poświadczenia należytego wykonania usługi. Dokument ten musi być wystawiony przez odbiorcę zamówienia lub przez inny podmiot, który ma kompetencje, by poświadczyć fakty, o które wnosi wykonawca. Zamawiający nie precyzuje rodzaju dokumentu, które za taki dowód można będzie uznać. Musi z niego jednak jednoznacznie wynikać, iż Oferent zrealizował należycie dostawę. Zamawiający dopuszcza możliwość oceny tego kryterium na podstawie innych dokumentów np. protokołów odbioru bez zastrzeżeń, faktur wraz z uznaniem rachunku wykonawcy w pełnej wysokości. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji podanych danych u źródła, czyli u podmiotu będącego zamawiającym.

III. Kryteria oceny oferty

Cena netto

Czas reakcji na awarię

Długość okresu gwarancyjnego

Oferowany pakiet opcji NC zawartych w oprogramowaniu maszyny, w tym:

- wielkość ekranu graficznego
- prezentacje 3D obrabianych detali
- mnogość oferowanych funkcji programowych

IV. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty

Cena netto – 50%

Czas reakcji na awarię – 10 %

Długość okresu gwarancyjnego – 20 %

Oferowany pakiet opcji NC zawartych w oprogramowaniu maszyny - 20 %, w tym:

- wielkość ekranu graficznego 5%
- prezentacje 3D obrabianych detali 5%
- mnogość (liczba) oferowanych funkcji programowych 10%

V. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

Kryteria oceny:

Cena netto:

W kryterium Cena punkty zostaną przyznane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) zgodnie ze wzorem: $P_c = (C_n / C_b) \times 0,5 \times 100$, gdzie:

P_c - punkty w kryterium ceny,

C_n – najniższa cena netto spośród ocenianych ofert,

C_b - cena netto badanej oferty.

Czas reakcji na awarię:

- czas do 24 godzin: 10 punktów
- czas powyżej 24 godzin do 48 godzin: 5 punktów
- czas powyżej 48 godzin: 0 punktów

Długość okresu gwarancyjnego:

W kryterium Gwarancja punkty zostaną przyznane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) zgodnie ze wzorem: $G_c = (G_b / G_w) \times 0,20 \times 100$, gdzie:

G_c - punkty w kryterium gwarancja,

G_w – najdłuższa gwarancja spośród ocenianych ofert,

G_b – długość gwarancji badanej oferty

Oferowany pakiet opcji NC zawartych w oprogramowaniu maszyny:

W kryterium „Oferowany pakiet opcji NC zawartych w oprogramowaniu maszyny” punkty (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) będą sumą poszczególnych punktów składowych w ramach kryteriów: „wielkość ekranu graficznego”, „prezentacje 3D obrabianych detali”, „mnogość oferowanych funkcji programowych”.

Ocena poszczególnych elementów składowych w kryterium „Oferowany pakiet opcji NC zawartych w oprogramowaniu maszyny” wyglądać będzie następująco (każdorazowo do dwóch miejsc po przecinku):

a) wielkość ekranu graficznego:

Wielkość ekranu z oferty badanej/wielkość największego ekranu spośród ocenianych ofert $\times 0,05 \times 100$

b) prezentacje 3D obrabianych detali:

- jeśli oferent zadeklaruje technologię 3D otrzyma 5 pkt
- jeśli oferent zadeklaruje technologię 2D otrzyma 0 punktów

c) mnogość oferowanych funkcji programowych:

liczba funkcji programowych z oferty badanej/liczba funkcji programowych z oferty o największej liczbie funkcji programowych $\times 0,1 \times 100$

Wynik oceny całościowej będzie sumą punktów w ramach poszczególnych ocen: P_c + czas reakcji na awarię + G_c + pakiet opcji NC

Podane przez oferentów dane weryfikowane będą na podstawie formularza ofertowego - załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego oraz przedłożonych specyfikacji

VI. Termin, miejsce i sposób składania ofert

Termin składania ofert upływa dnia 29 grudnia 2017 z końcem doby, czyli o godzinie 23:59:59.

Formy składania ofert:

1) osobiście, listownie lub pocztą kurierską na adres Zamawiającego: Szczecińska 55, 72-123 Kliniska Wielkie;

2) mailowo na adres: jspuch@op.pl – w tym przypadku proszę zwrócić uwagę, żeby wszystkie dokumenty były podpisane i opieczetowane, a następnie przesłane jako skany w załączniku do maila. W przypadku wysyłania ofert drogą mailową, proszę zachować oryginały dokumentów – Zamawiający będzie prosił wybranego Oferenta o ich przedłożenie przed podpisaniem umowy.

VII. Termin realizacji umowy

Do dnia 30.06.2018 r.

VIII. Informacja na temat zakazu powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym; Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)

Z procedury konkurencyjnej wyłączone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym – w rozumieniu Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy

Zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia jest możliwa, jeżeli dotrzymane dotychczasowego terminu jest niemożliwe z przyczyn nieleżących po stronie wykonawcy. W tej sytuacji składa on do zamawiającego na minimum 10 dni przed upływem terminu odpowiedni wniosek o jego zmianę wraz z udokumentowaniem przyczyn. Zamawiający może wyrazić zgodę albo nie, co zależeć będzie od uwarunkowań projektowych (projekt unijny).

X. Informacja o możliwości składania ofert częściowych, o ile zamawiający taką możliwość przewiduje

Nie przewiduje się składania ofert częściowych

XI. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe wraz z wybranymi kryteriami oceny, jeżeli zamawiający wymaga lub dopuszcza ich składanie

Nie przewiduje się składania ofert wariantowych

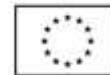
XII. Informacja o planowanych zamówieniach, o których mowa w pkt 8lit. h podrozdziału 6.5 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków (...) ich zakres oraz warunki, na jakich zostaną udzielone, o ile zamawiający przewiduje udzielenie tego typu zamówień

Nie dotyczy

XIII. Inne istotne informacje:

W przypadku, gdy wykonawca odstąpi od podpisania umowy z zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIV. Istotne zapisy umowy, przewidzianej do podpisania:



Zamawiający zawrze w umowie z wykonawcą zapisy dotyczące kar umownych w przypadku nienależytego wykonania zamówienia, np. z tytułu zwłoki z winy wykonawcy, czy nieprawidłowej realizacji zamówienia.

Wysokość kar w sytuacji niewywiązania się przez wykonawcę z warunków umowy:

- z tytułu zwłoki z winy wykonawcy 0,05% wartości netto przedmiotu zamówienia za każdy dzień zwłoki, jednak nie więcej niż 5% wartości przedmiotu zamówienia netto;
- nieprawidłowej realizacji zamówienia (np. niezgodność z opisem przedmiotu zamówienia) kara w wysokości wartości nieprawidłowo wykonanej części zamówienia;
- za odstąpienie od umowy z winy Wykonawcy kara w wysokości do 30% wartości netto przedmiotu zamówienia;
- za rozwiązanie umowy z winy Wykonawcy kara w wysokości do 30% wartości netto przedmiotu zamówienia.

XV Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia przez Oferenta:

1. Oferta na formularzu nr 1 lub na formularzu własnym uwzględniającym minimalny zakres informacyjny Formularza ofertowego przygotowanego przez Zamawiającego.
2. Załącznik nr 2 Oświadczenia
3. Poświadczenie należytego wykonania usługi, np. referencje lub dokumenty takie, jak: protokoły odbioru bez zastrzeżeń, faktury wraz z uznaniem rachunku wykonawcy w pełnej wysokości, potwierdzające realizację dostawy w kwocie co najmniej 1,3 mln zł brutto w okresie do dwóch lat przed upływem terminu składania ofert.
4. Szczegółową specyfikację techniczną oferowanej linii produkcyjnej, wraz ze szczegółową specyfikacją oprogramowania.
5. Oferent może złożyć dodatkowe załączniki, które uzna za istotne.

XVI Informacja o planowanych zamówieniach uzupełniających

Nie dotyczy

Termin związania ofertą upływa po 30 dniach licząc od terminu składania ofert.

Otwarcie ofert/weryfikacja ofert nastąpi dnia 30 grudnia 2017 roku o godzinie 8:00.