

SPECYFIKACJE TECHNICZNE KABINY

WARUNKI TRZĘSIENIA ZIEMI	1szy STOPIEŃ
WARUNKI KLIMATYCZNE	dogodny dla 3ciej STREFy KLIMATYCZNej
OBCIĄŻENIE ŚNIEGIEM	80 Kg/m ²
SZYBKOŚĆ WIATRU	80 Km/Hour (Kabinę należy przymocować do podłoża)
CZĘŚCI METALOWE	ST 37 Stal ocynkowana
PŁYTA BETONOWA	TS EN 634-2 Płyta cementowa - Klasa reakcji na ogień;
IZOLACJA	TS EN 13165 - Pianka poliuretanowa - Klasa reakcji na ogień;
RAMA ŁADOWNOŚCI	200 Kg/m ²

PODSTAWA

SYSTEM	Nakłada się na specjalnie ukształtowaną stalową konstrukcję i pojedyncze elementy nośne z profilu galwanizowanego. Obszar, w którym będzie znajdować się kabina, musi być płaski.
POWŁOKA PODŁOGOWA	PVC Mineflo o grubości 2,5 mm stosuje się jako wykładzinę podłogową na płytach bezzapachowych i ognioodpornych, a jako pokrycie podstawy kabiny płytę cementową o grubości 16 mm.

ZEWNETRZNA ŚCIANA

FORMA SYSTEMU	Specjalna konstrukcja stalowa i formy aluminiowe. Kabina jest wykonana z wielowarstwowego panelu poliestrowego poprzez wciśnięcie jej wewnątrz formy za pomocą zautomatyzowanej technologii produkcji, która jest jedyna w swoim rodzaju. Gaz rozpuszczalnikowy usuwa się z płyty warstwowej z żelkotu w temperaturze 50 °C
SYSTEM PRODUKCJI KABIN	Kabiny wykonane są z poliestrowego materiału, wzmocnionego włóknem szklanym jako dwustronny panel warstwowy z poliuretanu, który obrabiany jest wewnątrz pieca w temperaturze 50 stopni. Po przykręceniu specjalnie ukształtowanych płyt modułowych dodaje się neutralny silikon antybakteryjny, który chroni kabinę przed wodą, śniegiem, kurzem, owadami i bakteriami. Oprócz tego nadaje kabinie higieniczną i długotrwałą strukturę.
POWŁOKA POWIERZCHNIOWA ZEWNĘTRZNA	Specjalny żelkot w kolorze złamanej bieli, wykonany na bazie akrylowej, odporny jest na promieniowanie ultrafioletowe i poliestrowe. Nadaje on kabinie właściwości zmywalne, antykorozyjne i odporność na rdzę.
POWŁOKI POWIERZCHNIOWE WEWNĘTRZNE	Specjalny żelkot w kolorze złamanej bieli, wykonany na bazie akrylowej, odporny jest na promieniowanie ultrafioletowe i poliestrowe. Nadaje on kabinie właściwości zmywalne, antykorozyjne i odporność na rdzę.
IZOLACJA ŚCIAN	Pianka poliuretanowa o gęstości 40, grubości 35 mm jest wstrzykiwana przy użyciu włoskiej maszyny o ciśnieniu 140 bar.

WEW. ŚCIANA

SYSTEM	Produkowane jako specjalne panele kształtowe, wykonane z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym i wstrzykiwane ze sztywnej pianki poliuretanowej.
--------	--

SPECYFIKACJE TECHNICZNE KABINY

POWŁOKI POWIERZCHNIOWE WEWNĘTRZNE	Panele kompozytowe są formowane z akrylu izoftalowego, specjalnego, jasnoszarego białego (fluorescencyjnego) koloru z żelkotem i wzmocnionego włóknem szklanym poliestru.
IZOLACJA ŚCIAN	Sztywna pianka poliuretanowa o twardości 42 jest wtryskiwana grubością 35 mm za pomocą maszyny wysokociśnieniowej wewnątrz paneli, co zapewnia wysoką izolację akustyczną.

OGÓLNE SPECYFIKACJE ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH

Zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie paneli kabin Karmod są wykonane z białawego, żelkotowego materiału odpornego na temperaturę od + 60 stopni do -50 stopni. Panele zewnętrzne i wewnętrzne są odporne na warunki atmosferyczne i mają właściwości antykorozyjne. Panele kabin są zmywalne, nierdzewne, odporne na gnicie i łatwe do czyszczenia

DACH

SYSTEM DACHOWY	Jest produkowany z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym jako dwuścienny poliuretanowy panel warstwowy. Po przykręceniu specjalnie ukształtowanych modułowych paneli dachowych wraz z uszczelnionymi śrubami, dodano neutralny silikon antybakteryjny, który chroni kabinę przed wodą, śniegiem, kurzem, owadami i bakteriami. Oprócz tego nadaje kabinie higieniczną i trwałą strukturę.
IZOLACJA DACHU	Użyto piankę poliuretanową o gęstości 42.
POWŁOKI POWIERZCHNIOWE WEWNĘTRZNE	Specjalny żelkot w kolorze złamanej bieli, wykonany na bazie akrylowej, odporny jest na promieniowanie ultrafioletowe i poliestrowe. Nadaje on kabinie właściwości zmywalne, antykorozyjne i odporność na rdzę.
POWŁOKA POWIERZCHNIOWA ZEWNĘTRZNA	Specjalny żelkot w kolorze złamanej bieli, wykonany na bazie akrylowej, odporny jest na promieniowanie ultrafioletowe i poliestrowe. Nadaje on kabinie właściwości zmywalne, antykorozyjne i odporność na rdzę.

DRZWI

DRZWI ZEWNĘTRZNE	Białe drzwi z PVC z zamkiem zasuwany. Wymiary to 71,5 * 184,5cm i zastosowane szkło o grubości 4 mm. O ile nie jest inaczej wymagane przez klienta, drzwi są produkowane w kolorze białym.
------------------	--

OKNA

OKNO	Składa się z malowanej proszkowo ramki aluminiowej w kolorze białym. O ile nie jest inaczej wymagane przez klienta, ramki są produkowane w kolorze białym.
SZKŁO	Szkło hartowane o grubości 4 mm. Ma pomóc w przypadku uszkodzenia okna.

FARBY

CZĘŚCI METALOWE	Profile ze stali ocynkowanej od rozmiaru 150 * 150 do 270 * 270 wielkości i 1,5 mm grubości, są używane do podłoża. W przypadku kabin o rozmiarze powyżej 270 * 270 podłóże wykonane jest z profili, i nakładana jest jedna warstwa farby Rapid Prime.
-----------------	--

"INSTALACJA ELEKTRYCZNA (zgromadzna w narożnikach)

KABEL	Przewód 3x2,5 NYM dla mocy 2000 W 220 V i 2x1,5 atestowany TSE (Turkish Standards Institute), kabel pierwszej klasy dla oświetlenia..
BEZPIECZNIKI	Stosuje się atestowane przez TSE, pierwszorzędną markę 16 bezpieczników amperowych..

SPECYFIKACJE TECHNICZNE KABINY

OPRAWY
OŚWIETLENIOWE Stosuje się posiadające certyfikaty TSE, marki pierwszej klasy.

GNIAZDA I
PRZEŁĄCZNIKI Stosuje się posiadające certyfikaty TSE, marki pierwszej klasy.

SYSTEM SANITARNY(surface mounted)

PRODUKTY
SANITARNE Stosuje się posiadające certyfikaty TSE, marki pierwszej klasy.

RURA CZYSTEJ WODY TSE certified, first class brands are used.

RURA ŚCIEKÓW TSE certified, first class brands are used.

OPCJONALNE AKCESORIA

Blaty, stoły, półki, zlewozmywaki, żaluzje, wentylatory, wewnętrzne ścianki działowe i WC to opcjonalne akcesoria, które można dodać na życzenie.