

VITECO VX 250



Wykorzystanie najlepszych dostępnych podzespołów, takich jak energooszczędne wentylatory, efektywne przeciwprądowe wymienniki ciepła, sztywna i starannie ocieplona obudowa, pozwoliło na stworzenie urządzenia o najwyższej jakości. Rekuperatory wyposażone są w filtry powietrza nawiewanego oraz wywiewanego, dodatkowo chronione łatwymi w czyszczeniu filtrami wstępnymi, które wydłużają żywotność filtrów zasadniczych.

Obudowy rekuperatorów Viteco wykonane są z wysokogatunkowej ocynkowanej stali, skutecznie zabezpieczonej przed działaniem korozji. Urządzenia są masywne i solidne, a w celu wyeliminowania ryzyka powstawania wibracji, do wykonania ich podwójnej obudowy wykorzystano sztywne blachy o grubości odpowiednio 0,7 i 1 mm, dzięki czemu rekuperatory działają cicho i stabilnie. Ich wszystkie zewnętrzne ściany zostały ocieplone wełną mineralną o grubości 50 mm. Rekuperatory mogą być montowane na nieocieplonym poddaszu budynku mieszkalnego, dzięki czemu nie zajmują cennego miejsca w części użytkowej budynku.

SPECYFIKACJA

Przeznaczony do stosowania w domach o kubaturze całkowitej do 500 m³.

Rekuperator **VX 250** wykorzystuje do odzysku ciepła poliestrowy przeciwprądowy wymiennik ciepła.

Konstrukcja i zastosowana izolacja cieplna pozwala na montaż centrali na nieocieplonym poddaszu.

Zastosowane wymienniki ciepła posiadają bardzo dużą powierzchnię wymiany, dzięki czemu uzyskana cieplna sprawność odzysku dochodzi aż do 89%.

Opis	VX 250	VX 400	HX 400	HX 600
Materiał wykonania wymiennika przeciwprądowego	Poliester	Poliester	Aluminium	Aluminium
Wydajność [m ³ /h]	250	400	400	600
Spręż dyspozycyjny [Pa]	150	150	150	150
Maksymalny spręż dyspozycyjny [Pa]	820	1200	1200	760
Maksymalna moc wentylatorów [W/przy obr.]	160/3200	330/4100	330/4100	340/2950
Maksymalna sprawność odzysku ciepła	89%	90%	90%	89%
Moc odzysku ciepła [kW]	2,9	4,6	4,6	6,8
Masa własna [kg]	45	45	51	52
Gwarancja	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata